

仕様書

1. 品名

手押し鉋盤 1台

2. 製品の機能・性能仕様

機械寸法	W1025mm * D2362mm * H1091mm 程度
切削寸法	最大 406 mm 程度
切削刃物	410mm × 32mm × 5 mm 程度
鉋軸回転数	50Hz 4800min-1 60Hz 5700min-1
鉋軸電動機	2.2kW
その他	・既存品引取処分費及び運送料、搬入費等設置にかかる費用については見積額に含めること。

3. 参考型番

常磐工業 手押鉋盤 HM-401

※参考型番以外の同等品で見積もりする場合は、同等品の規格、性能、定価等が確認できるカタログの写し等を示して提出期限までに事前に協議すること。

4. その他(納入条件)

- ・ 故障等の緊急時には速やかに対応することとし、長期的に修繕保守が可能であること。
- ・ 設置後、現場職員に機器の取り扱い説明等を行うこと。
- ・ 納品検査完了日から起算して一年間は無償保証とすること。