

会津大学短期大学部
3 1 0 教室机・椅子更新

仕 様 書

令和 7 年 5 月

公立大学法人
会津大学短期大学部

I. 仕様書概要

1. 調達の背景及び目的

講義室で授業を実施する際に必要不可欠な固定机及び移動机椅子を調達するものである。今後の円滑な授業実施のために、設置することを目的としている。

2. 調達物品名及び構成内訳

講義室用机・椅子 一式

構成内訳、数量は下記のとおり。

詳細については「Ⅱ. 調達物品に備えるべき技術的要件」に示す。

(内訳)

フォールディングテーブル	2人掛	15台
フォールディングテーブル	3人掛	8台
スタッキングチェア		54脚
固定机・椅子		98席

以上他、搬入、据付、調整等を含む。

3. 技術的要件の概要

- (1) 本件調達物品に係わる性能、機能及び技術等（以下「性能等」という。）の要求要件（以下「技術的要件」という。）は「Ⅱ. 調達物品に備えるべき技術的要件」に示すとおりである。
- (2) 技術的要件は全て必須の要求要件である。
- (3) 技術的要件は、本学が必要とする最低限の要求要件を示しており、入札機器の性能等がこれを満たしていないとの判定がなされた場合には、不合格となり落札決定の対象から除外する。
- (4) 入札機器の性能等が技術的要件を満たしているか否かの判定は、本学職員が入札機器に係わる技術仕様書その他の入札説明書で求める提出資料の内容を審査して行う。

4. その他

(1) 技術仕様等に関する留意事項

- a) 入札機器(以下同じ。)は、原則として入札時点で製品化されていること。
- b) 入札時点で製品化されていない機器によって入札する場合は、納入期限までに製品化され、本仕様書に示す技術的要件を全て満たすことが可能であることを証明する技術的資料、開発計画書及び確約書等を併せて提出すること。

(2) 提案に関する留意事項

- a) 提案に際しては、入札機器が本仕様書の技術的要件をどのように満たしているか、あるいはどのように実現しているかを要求要件の項目ごとに具体的かつ分かりやすく記載すること。したがって、本仕様書の具体的提案を要する技術的要件に対して、単に「はい、できます。」「はい、提案します。」といった内容の提案書または提案の根拠が不明確である、説明が不十分である等の提案書に関しては、本学職員において、技術審査に重大な支障があると判断し、技術的要件を満たしていないものと見なし不合格とするので、十分留意すること。

- b) 提案書においては、本仕様書の技術的要件の各項目とそれに対応する提案内容を明確かつ簡潔に示した対照表を添付すること。
- c) 提案書においては、入札機器が本仕様書の技術的要件を満たしていることをカタログ・性能仕様書・説明書等で証明すること。
- d) 提案された内容等に関して、問い合わせやヒアリングを行うことがあるので誠実に対応すること。

(3) 導入に関する留意事項

- a) 納入期限は令和7年9月24日(水)とする。
- b) 搬入・据付・配線接続・調整等に要する全ての費用は、本調達に含むものとする。

II 調達物品が備えるべき技術的要件

(性能、機能に関する要件)

1. 固定式学生用机・椅子

1-1. 新設机・椅子については、以下の要件を満たすこと。

- 1-1-1. 外形寸法は、1人分の幅600mm(±10mm)×奥行400mm(±10mm)×高さ720mm(±10mm)であり座面の高さは、430mm(±10mm)であること。
- 1-1-2. 天板の寸法は、幅600mm(±10mm)×奥行400mm(±10mm)×厚さ20mm(±5mm)であること。
- 1-1-3. 天板の表面は、メラミン化粧板貼であること。
- 1-1-4. 天板の側面は、合成樹脂成形のエッジで覆われていること。
- 1-1-5. 天板の裏側に、合成樹脂焼付塗装を施したスチール製の丸鋼中棚を備えること。
- 1-1-6. 脚部は、合成樹脂焼付塗装を施したスチール製の傾斜脚であること。ベースカバーは合成樹脂成形品であること。
- 1-1-7. 天板の色はナチュラルウッド系であること。
- 1-1-8. 背板、座板及び幕板の材質は、合成樹脂成形品であること。
- 1-1-9. 背板及び座板の色はホワイトグレー系で、幕板の色はシルバーグレー系であること。
- 1-1-10. 座パッド布地は耐久性に優れ、先端が鋭利なものでもほつれ難い、立体メッシュ製で色はネイビーブルーもしくはグレー系であること。
- 1-1-11. グリーン購入法適合商品であること。(中棚を除く。)
- 1-1-12. 参考型番
コトブキシーティング 固定机・椅子 SD-190-88D(座パッド付)

2. 移動式学生机・椅子

2-1. 移動式学生机・椅子に関し以下の要件を満たすこと。

- 2-1-1. 「学校環境衛生の基準」に配慮した材料を使用すること。
- 2-1-2. 机の甲板は、表面がメラミン化粧板貼りで構成された化粧合板とし、全周を合成樹脂成形のエッジで巻き込むこと。
- 2-1-3. 机の甲板に使用する木質材料は、ホルムアルデヒド放散等級F☆☆☆☆であること。
- 2-1-4. 机には幕板を設け、着席者の膝から上が隠れるように甲板から下方280mm以上の高さまで覆われていること。また幕板は合成樹脂成形品であること。幕板は、甲板を折り畳むとリンク機構により連動してコンパクトに折り畳まれる構造とする。折り畳んだ状態では、甲板と幕板の間に隙間を確保し、指はさみ防止に配慮したものとする。
- 2-1-5. 机の棚は、鋼管・鋼板製とし、合成樹脂焼付塗装が施されていること。

- 2-1-6. 机の脚は鋼管製で、合成樹脂焼付塗装が施されていること。脚ベースには移動用のキャスターが内蔵され、机使用時には隠れて脚ベースがしっかり接地すること。脚ベースの形状は後方を極力薄くし、離着席時の足元を邪魔しないよう配慮したものとする。先端のアジャスターにより机使用状態で設置の微調整を行えるものとする。
- 2-1-7. 机の構造として
- ・机は収納効率の良い水平スタッキングタイプとし、小さなスペースに製品を収納できるように設定されたものとする。水平スタッキングをした場合の間隔は140mm以下とすること。
 - ・天板の蹴上げ機能を備えたものとし、レバーにより天板の回転およびロックを行うものとする。レバーは天板受け両側に装備され、どちらからでも操作できるものとする。レバー部は安全を考慮してカバー等だけがの防止策が講じられていること。
 - ・着席側から操作できる第二のレバーを操作することで、甲板を使用状態のまま、水平移動が可能となる機構を備えたものとする。安全を考慮して、機構は手で握っている間だけ働くものとし、手を離すと自動でキャンセルされる構造であること。
- 2-1-8. 机の寸法は1名分の間口が600mm以上、甲板奥行きが400mm以上、甲板高さが700mm以上750mm未満であり、天板の色はナチュラルウッド系で、幕板の色は、シルバークレー系であること。
- 2-1-9. 椅子の背は、ポリプロピレン樹脂射出成形品であること。
- 2-1-10. 椅子の座は、ポリプロピレン樹脂射出成型品の芯材を持つ張り包み品であること。また座面布地は耐久性に優れ、先端が鋭利なものでもほつれ難い、立体メッシュ製の布地で色はネイビーブルーもしくはグレー系であること。
- 2-1-11. 椅子のサイズは、横幅450mm以上475mm未満、奥行き490mm以上515mm未満、座面の高さは435mm以上460mm未満であること
- 2-1-12. 椅子の脚部は鋼管で合成樹脂焼付塗装が施されていること。
- 2-1-13. 参考型番
- | | | |
|-----------|--------------|------------------|
| コブキシーティング | フォールディングテーブル | SD-613FF2 (3人掛け) |
| | フォールディングテーブル | SD-612FF2 (2人掛け) |
| | スタッキングチェア | FC-883 (座パッド付) |

III その他

1. 既存品の撤去、搬出、廃棄、新規品の搬入、据付、組立及び調整に要する全ての費用は本調達に含まれる。
2. 既存固定机・椅子は、撤去後、本学指定場所まで搬出すること。
搬出後、フローリング床の固定ビス穴及び電気配線穴の補修をすること。
すべてルーター等で開け直し、木工用接着材塗布後堅木木栓にて塞ぎ、平滑にしたのちウレタン塗装し仕上げること。
固定ビス穴φ8～10ミリ 462カ所。電気配線穴 φ25～30ミリ 43カ所。
特に電気配線穴は、スタッキングチェアやフォールディングテーブルのキャスターから、穴に強い力が伝わるため強度を必要とする。強度を保つため円錐状等の穴加工をし、木栓も円錐状等に加工したものとし、木栓が沈んだり、抜け落ちないようにすること。
3. 机・椅子の色は、契約後、本学職員と協議の上、決定すること。
4. 固定式机・椅子の配置は、別紙配置図の通りとする。
5. 搬出、搬入、据付、組立及び調整の開始日は、令和7年9月2日（火）以降とする。
6. 本仕様に疑義のあるときは、本学の職員と協議の上、その指示に従うこと。

(性能、機能以外の要件)

1. 設置条件等

1-1. 設置場所

1-1-1. 固定式学生用机・椅子は別図のとおり据え付けるものとし、本学職員の指示に従うこと。また、工事上等のやむを得ない事由により寸法等変更があった場合は本学担当者と協議の上対応すること。

1-2. 設備要件

1-2-1. 本学が用意した一次側設備（空調設備、電気設備、給排水設備）以外に必要な設備があれば、供給者の負担において用意すること。

1-2-2. 納入予定日、工事予定期間を事前に本学職員と打合せ、スケジュールに従い完了すること。

1-2-3. 搬入、据付、調整等については、本学の研究に支障をきたさないよう本学職員に従うこと。

1-2-4. 搬入においては、本学の施設に損傷を与えないよう十分な注意を払うように努め、必要があれば搬入経路に養生等を施すこと。

1-2-5. 搬入の際、万一、本学の建物、設備等に損傷を与えた場合は、供給者の責任において原状に復すること。

2. 保守体制等

2-1. 保守体制

2-1-1. 通常の使用で発生した故障の修理及び定期的な保守点検を実施できる独立した「保証部」を5年以上有する製造メーカーであること。24時間受付体制を有すること。
組織表を提出の上、事前に証明すること。

2-2. 保証期間

2-2-1. 納入確認後1年間は通常の使用により故障した場合の修理について無償とし、該当物品の部品を10年間保有すること。

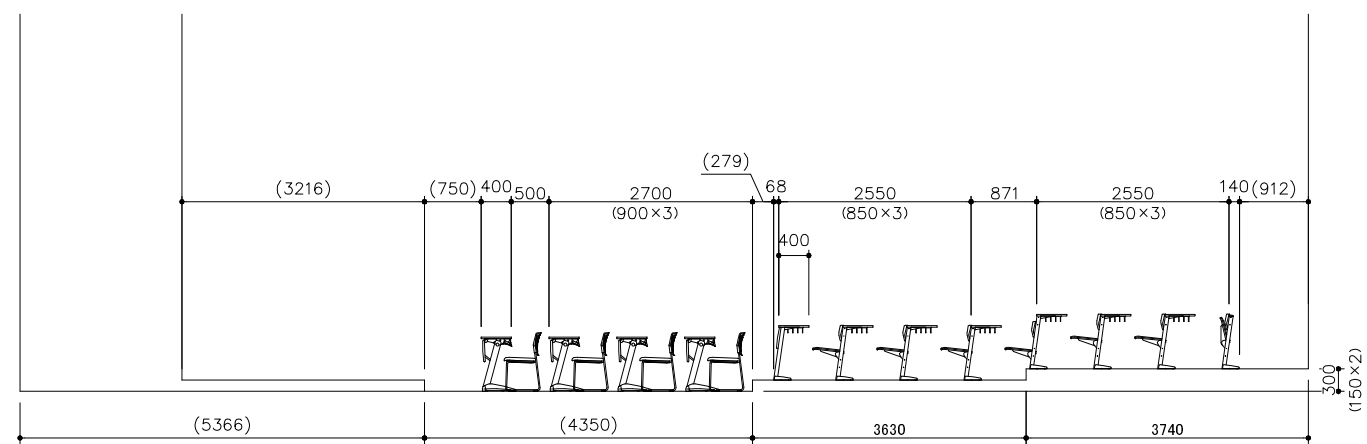
7. その他

3-1. 教育体制

3-1-1. 本学使用者へ、適切に取扱い説明を行うものとする。

3-2. 説明書・マニュアル等

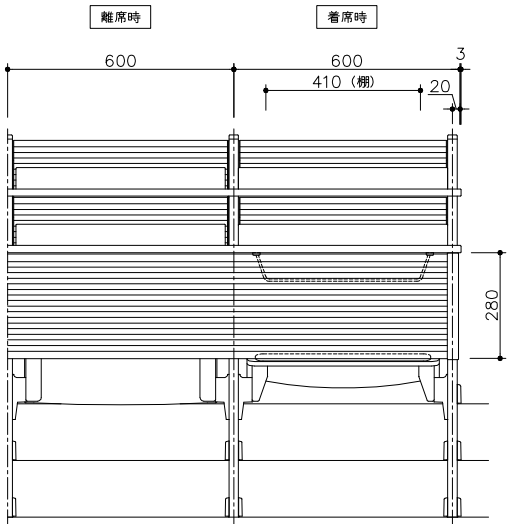
3-2-1. 日本語版の取扱説明書（印刷物もしくは電子データ）を1部以上提供すること。



※実測必要

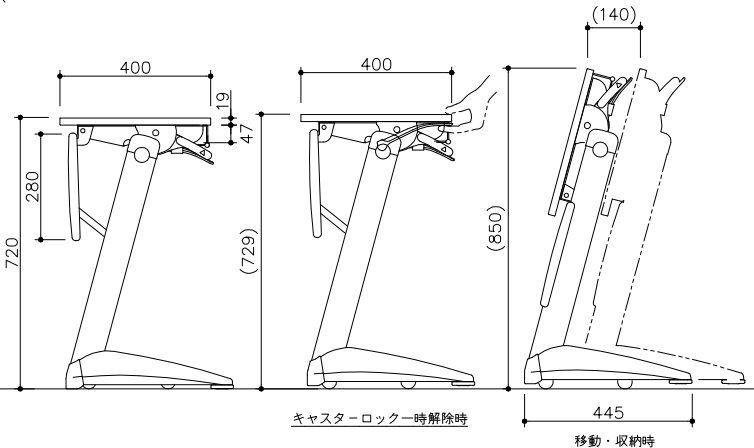
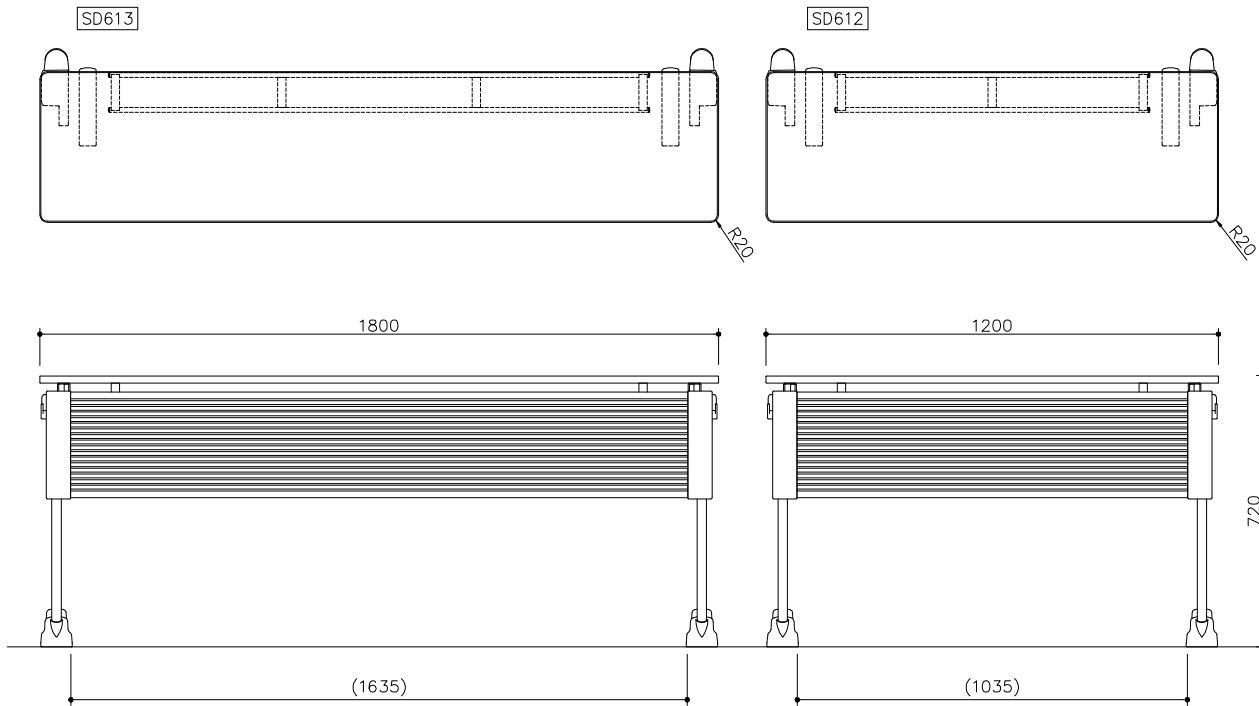
大講義室【152席】	A1:S=1/50
固定机椅子	/SD-190-88D(C):98席
2人掛けフォルディングテーブル	/SD-612FF2(C):15台
3人掛けフォルディングテーブル	/SD-613FF2(C):8台
スタッキングチェア	/FC-883:54脚

固定机椅子/SD-190-88D(C)	
上張り	限定メッシュ布地
甲板	メラミン化粧板 MK
エッジ	合成樹脂成形品
棚	丸鋼 合成樹脂焼付塗装 KC-280
背	合成樹脂成形品 ダークグレー・ホワイトグレー
座	合成樹脂成形品 ダークグレー・ホワイトグレー
	座パッド ウレタンフォーム入り張り包み
	座アーム: 鋼板プレス 合成樹脂焼付塗装 ブラック
	座アームカバー: 合成樹脂成形品 ブラック
	座起立ユニット: アルミダイキャスト
	座自動起立式 ストッパー内蔵式
幕板	合成樹脂押出し成形品 SDPL-1・SDPL-5
脚	角鋼管・鋼板 合成樹脂焼付塗装 KC-920
	ベースカバー: 合成樹脂成形品
	床に固定

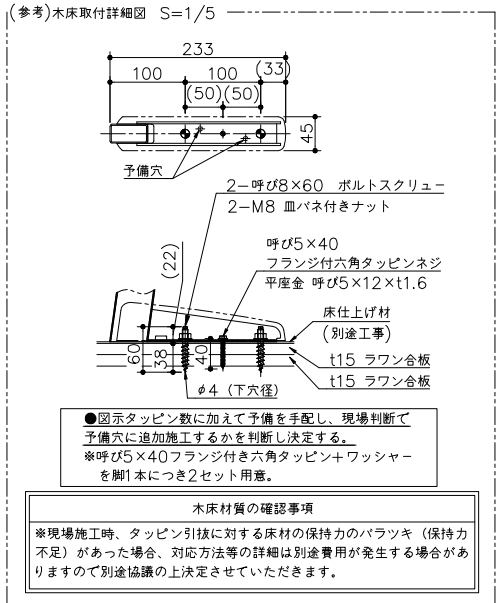
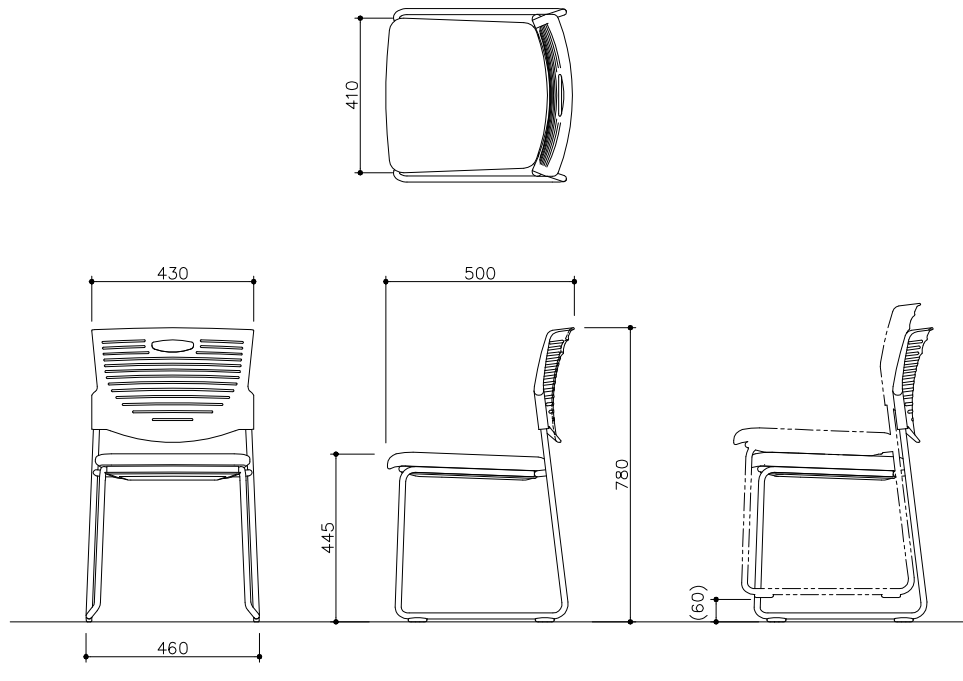


2人掛けフールディングテーブル/SD-612FF2(C)	
3人掛けフールディングテーブル/SD-613FF2(C)	
甲板	メラミン化粧板 MK
エッジ	合成樹脂成形品
幕板	合成樹脂押出し成形品 SDPL-1・5
棚	鋼管・鋼板 合成樹脂焼付塗装 ブラック
脚	支柱: 長円鋼管 脚ベース: 鋼板プレス加工品
	合成樹脂焼付塗装 KC-910
	キャスター付 アジャスター付 スタッキング式
上貫	角鋼管 合成樹脂焼付塗装 KC-800
フック	合成樹脂成形品

※キャスターロック一時解除機能付



スタッキングチェア/FC-883	
上張り	限定メッシュ布地
背	合成樹脂成形品 ホワイトグレー・ブラック
座	合成樹脂成形品 ウレタンフォーム入り張り包み
	座裏カバー: 合成樹脂成形品
脚	鋼管 合成樹脂焼付塗装 KC-910
	脚先: 合成樹脂成形品
	スタッキング式



A1:S=10/10

SD190 (C) : 甲板D400
: ロッド棚

SD610 (C) : 甲板D400
: 棚付き